



TL-TECH AG Feuerfest + Ofentechnik
 Unterdorf 18
 CH - 8235 Lohn

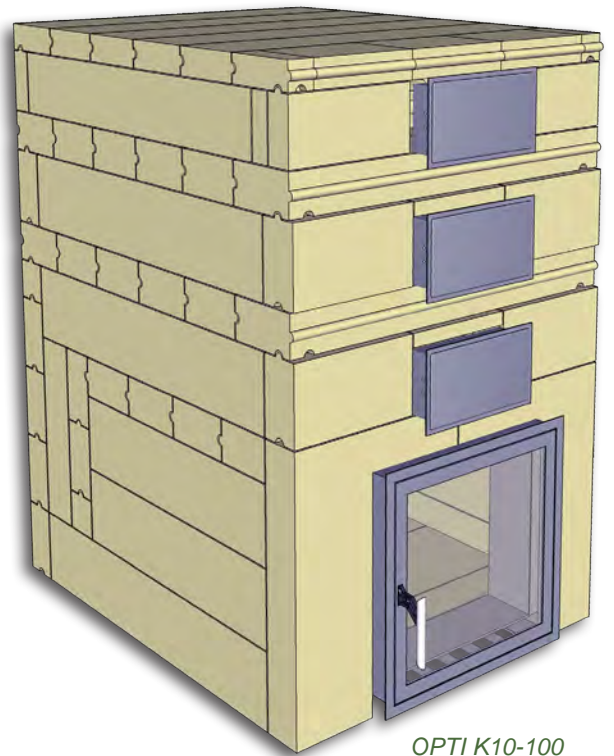
Tel. +41 52 649 33 02
 Fax +41 52 649 33 77
 www.tl-tech.ch / info@tl-tech.ch

Feuerungsgeräte

- Systemfeuerungen für feste Brennstoffe
- Heizeinsätze für feste Brennstoffe
- Heizeinsätze W für Heizwasser



Cubolino mit Nachheizfläche

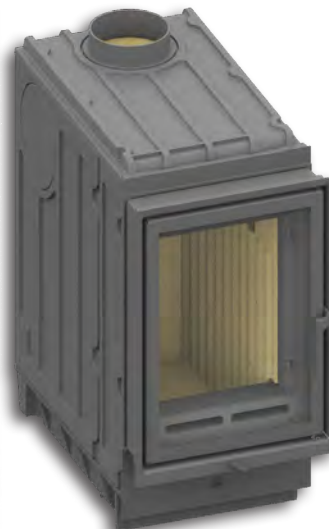


OPTI K10-100

Profi W 12 K



Profi K 12



Profi 12





Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

FHO - Guss - Heizeinsätze

Chaudières à encastrer FHO

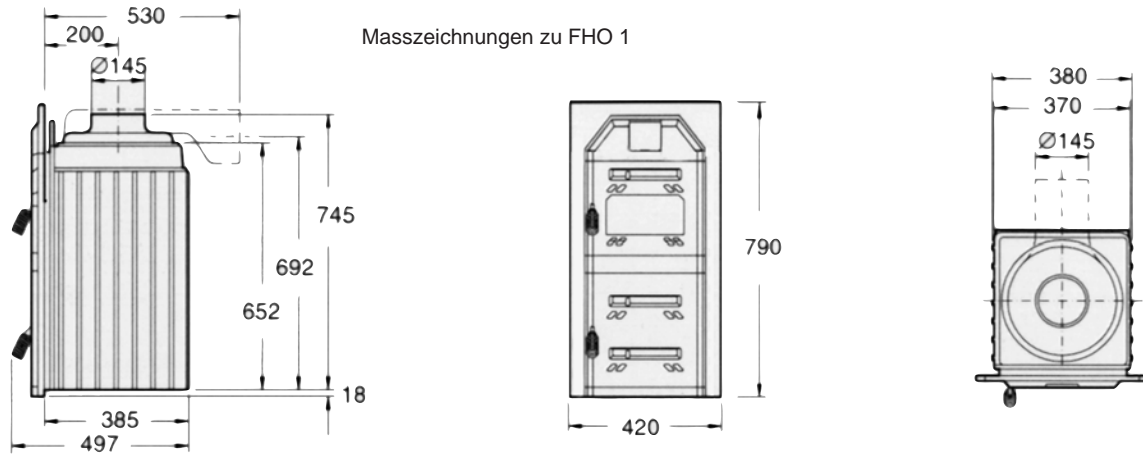
| Bestellnummer <i>No. de commande</i> | Mod. | | kW | BZu.-Nr. <i>No. HPI</i> |
|-----------------------------------------|-------|------|-----|----------------------------|
| B01.300.107 | FHO 1 | H107 | 7.0 | 11273 |

geprüft nach DIN EN13229 und DIN plus.



| Technische Daten | | Heizeinsatz Typ | |
|------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------|-------|
| Heizeinsatz Typ | FHO 1 | Heizeinsatz Typ | FHO 1 |
| Nennwärmeleistung | | Feuerungsleistung | 15 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 7.0 kW | Füllmenge ca. | 5 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 440°C | Holzlänge max. | 25 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.5 m ² | Abgasmassenstrom | 11g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.0m ² | Stutzentemperatur Einsatz | 545°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 158 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | - | Förderdruck im Kamin | 10 Pa |
| Abgasmassenstrom | 7 g/s | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 180°C | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 9 Pa | | |

*Mittlere Abgastemperatur die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!



Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

Concept - Guss-Heizeinsätze für
Nachheizfläche

Chaudières à encastrer
Concept

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|------------|------|---------------------|
| B01.410.020 | Concept 9 | 9.0 | 19783 |
| B01.410.440 | Concept 11 | 12.0 | 19783 |

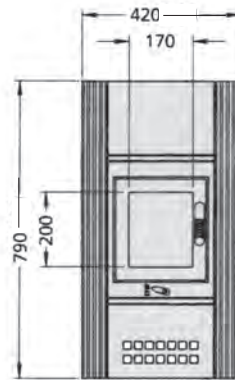
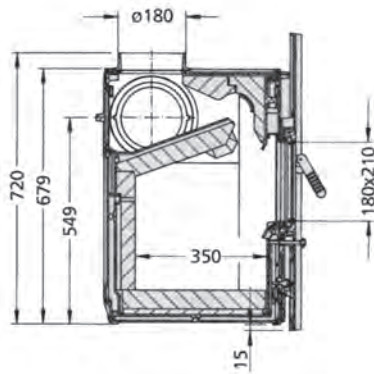
Bandung nur noch links möglich !

geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg
 Einsätze erfüllen die entsprechenden
 Emissionsvorschriften heute und auch für die
 schon bekannten Vorschriften der kommenden
 Jahre.

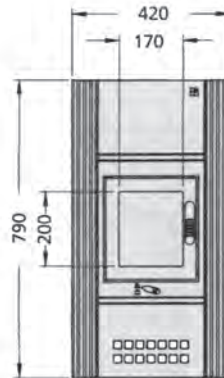
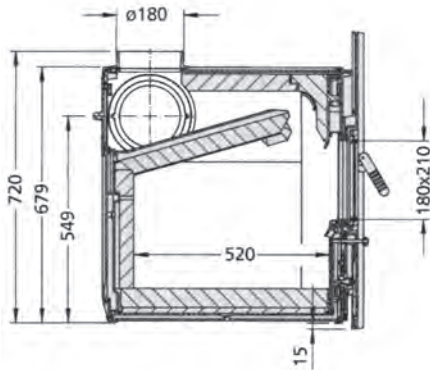
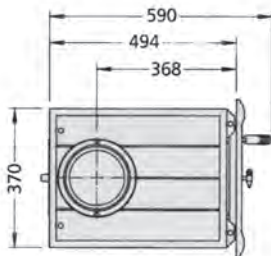


| Technische Daten | | | Technische Daten | | |
|------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|------------|
| Heizeinsatz Typ | Concept 9 | Concept 11 | Heizeinsatz Typ | Concept 9 | Concept 11 |
| Nennwärmeleistung | | | Feuerungsleistung | 22 kW | 30 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 9.0 kW | 11.0 kW | Füllmenge ca. | 7 kg | 10 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 462°C | 520°C | Holzlänge max. | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.8 m ² | 2.4 m ² | Abgasmassenstrom | 15.5 g/s | 19.1 g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.4 m ² | 1.4 m ² | Stutztemperatur Einsatz | 600°C | 660°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 170 kg | 215 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C | 180°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | 115 kg | 130 kg | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgasmassenstrom | 8.8 g/s | 11.9 g/s | | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 210°C | 230°C | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12 Pa | 12 Pa | | | |

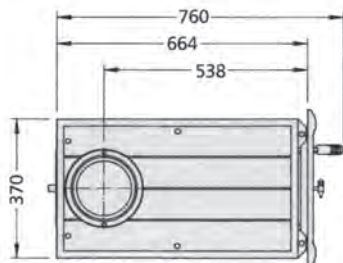
*Mittlere Abgastemperatur die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!



Schnitt- und Masszeichnungen zu
 Concept 9



Schnitt- und Masszeichnungen zu
 Concept 11



Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

Creation - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

Chaudières à encastrer Création

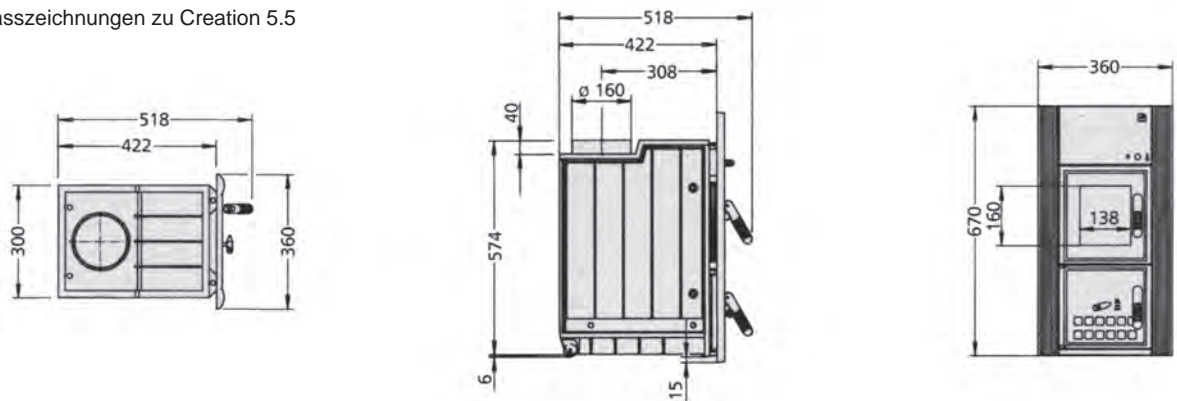
| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|--------------|------|---------------------|
| B01.430.010 | Creation 5.5 | 5.5 | 11379 |
| B01.430.020 | Creation 9 | 9.0 | 19785 |
| B01.430.040 | Creation 11 | 12.0 | 19785 |



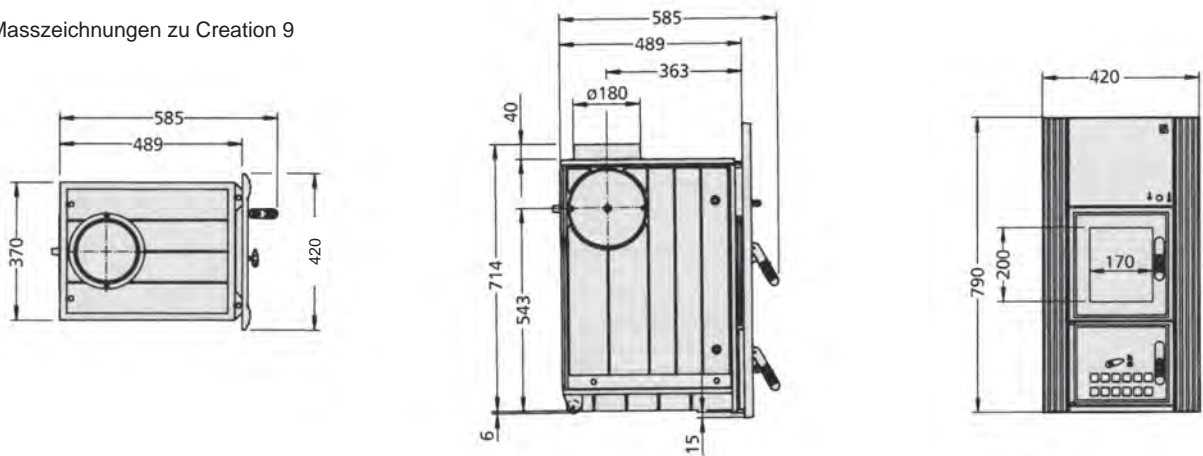
geprüft nach DIN 18892
 geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg
 Einsätze erfüllen die entsprechenden
 Emissionsvorschriften heute und auch für die
 schon bekannten Vorschriften der kommenden
 Jahre

| Technische Daten | | | | Feuerungsleistung | | | |
|------------------------------------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|
| Heizeinsatz Typ | Creation 5.5 | Creation 9 | Creation 11 | 14 kW | 24 kW | 32 kW | |
| Nennwärmeleistung | | | | Füllmenge ca. | 4 kg | 7 kg | 10 kg |
| einschl. Heizgaszüge | 5.5 kW | 9.0 kW | 11.0 kW | Holzlänge max. | 28 cm | 33 cm | 50 cm |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 480°C | 530°C | 560°C | Abgasmassenstrom | 7.8 g/s | 11.5 g/s | 16.9 g/s |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.2 m ² | 1.8 m ² | 2.4 m ² | Stutzentemperatur Einsatz | 540°C | 620°C | 670°C |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.11 m ² | 1.4 m ² | 1.4 m ² | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C | 180°C | 180°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 120 kg | 185 kg | 230 kg | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa | 15 Pa |
| Gewicht ohne Ausmauerung | 90 kg | 130 kg | 145 kg | | | | |
| Abgasmassenstrom | 5.6 g/s | 8.9 g/s | 12.0 g/s | *Mittlere Abgastemperatur die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss! | | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 230°C | 260°C | 290°C | | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12 Pa | 12 Pa | 12 Pa | | | | |
| Heizeinsatz Typ | Creation 5.5 | Creation 9 | Creation 11 | | | | |

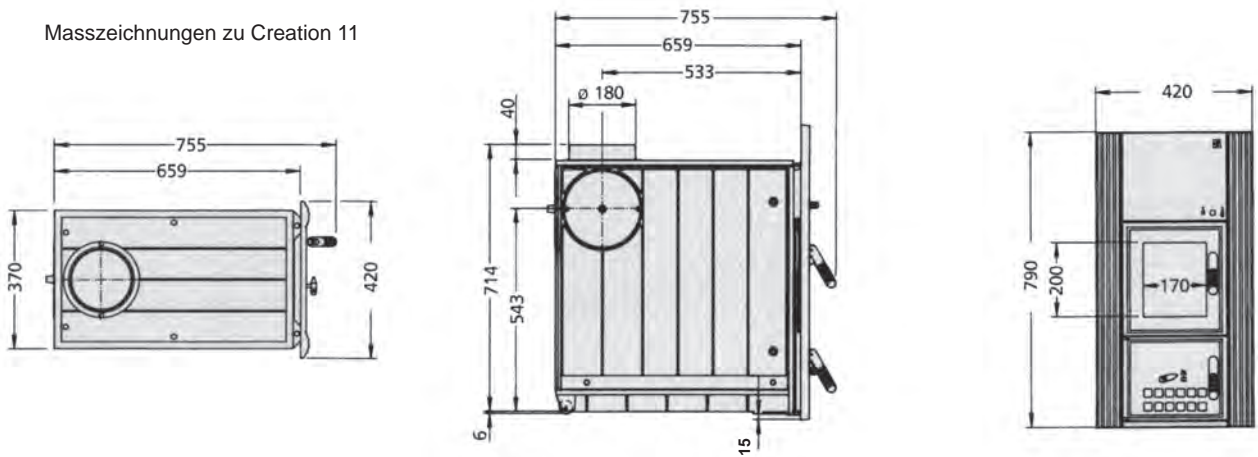
Masszeichnungen zu Creation 5.5



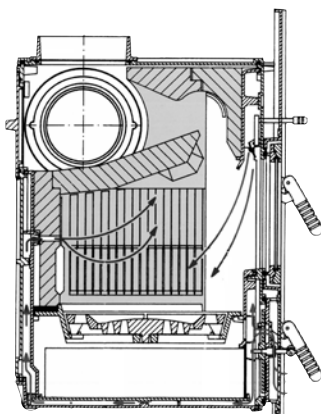
Masszeichnungen zu Creation 9



Masszeichnungen zu Creation 11



Schnitt Creation 9 und 11



Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

Format - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

Chaudières à encastrer Format

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|-----------|------|---------------------|
| B01.440.010 | Format 6 | 6.0 | |
| B01.440.020 | Format 9 | 9.0 | 19785 |
| B01.440.030 | Format 11 | 11.0 | 19785 |



geprüft nach DIN EN13229

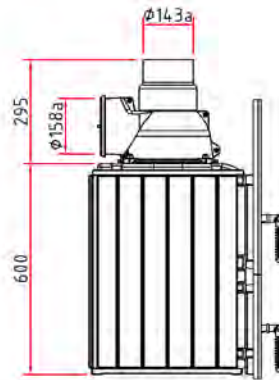
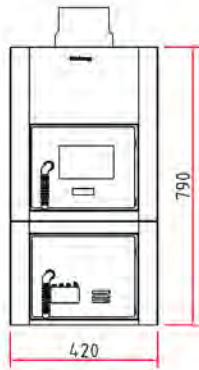
(nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg
Einsätze erfüllen die entsprechenden
Emissionsvorschriften heute und auch für die
schon bekannten Vorschriften der kommenden
Jahre



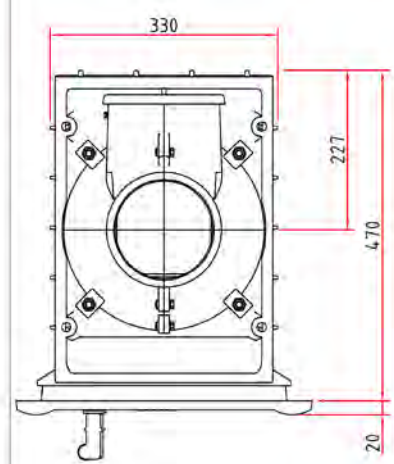
| Technische Daten | Format 6 | Format 9 | Format 11 | Heizeinsatz Typ | Format 6 | Format 9 | Format 11 |
|------------------------------------------------|----------|--------------------|--------------------|--------------------------------|----------|----------|-----------|
| Heizeinsatz Typ | Format 6 | Format 9 | Format 11 | Heizeinsatz Typ | Format 6 | Format 9 | Format 11 |
| Nennwärmeleistung | | | | Feuerungsleistung | 11.2 kW | 12 kW | 38.4 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 6.0 kW | 9.0 kW | 11.0 kW | Füllmenge ca. | 3.5 kg | 4 kg | 6 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 504°C | 534°C | 643°C | Holzlänge max. | 33 cm | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | | 1.9 m ² | 2.4 m ² | Abgasmassenstrom | 14 g/s | 15.3 g/s | 18.7 g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | | 1.6 m ² | 1.6 m ² | Stutzentemperatur Einsatz | 504°C | 534°C | 643°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 135 kg | 173 kg | 196 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 260°C | 300°C | 249°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | | 149 kg | 161 kg | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgasmassenstrom | .8.6 g/s | 12.5 g/s | 14.4 g/s | | | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 260°C | 300°C | 249°C | | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12 Pa | 10 Pa | 10 Pa | | | | |

*Mittlere Abgastemperatur die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!

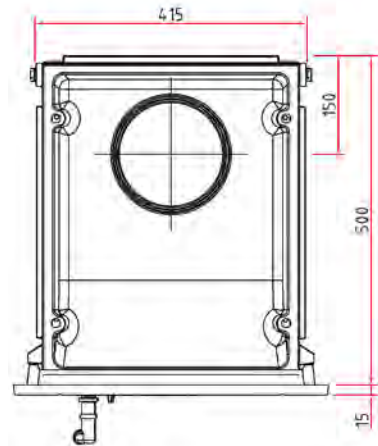
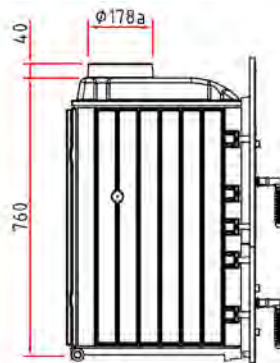
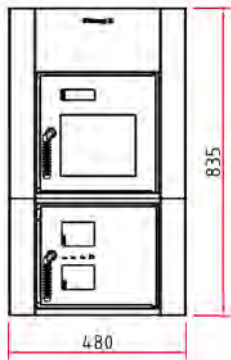
Masszeichnungen zu Format 6



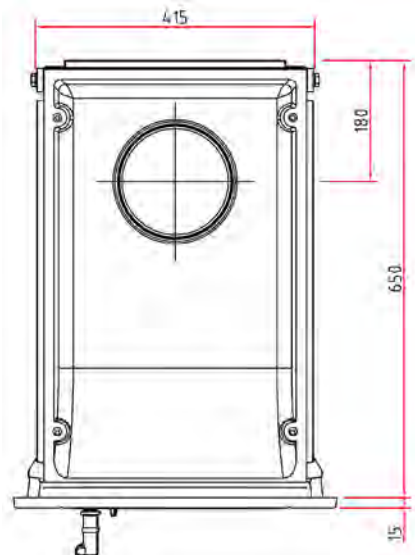
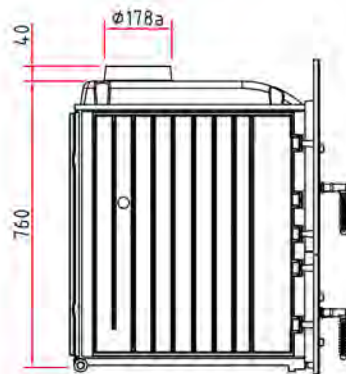
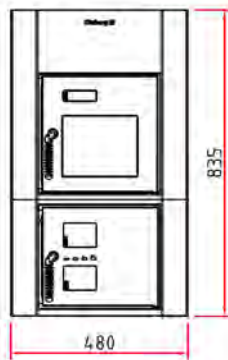
Abgang oben: inkl. Reduzierstück
 $\phi 158a$ auf $\phi 143a$
 Abgang hinten: inkl. Deckel



Masszeichnungen zu Format 9



Masszeichnungen zu Format 11



Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

Profi - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

Chaudières à encastrer Profi

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|----------|------|---------------------|
| B01.450.000 | Profi 7 | 7.0 | 19783 |
| B01.450.010 | Profi 12 | 12.0 | 19783 |



geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg Einsätze
 erfüllen die entsprechenden Emissionsvorschriften
 heute und auch für die schon bekannten
 Vorschriften der kommenden Jahre

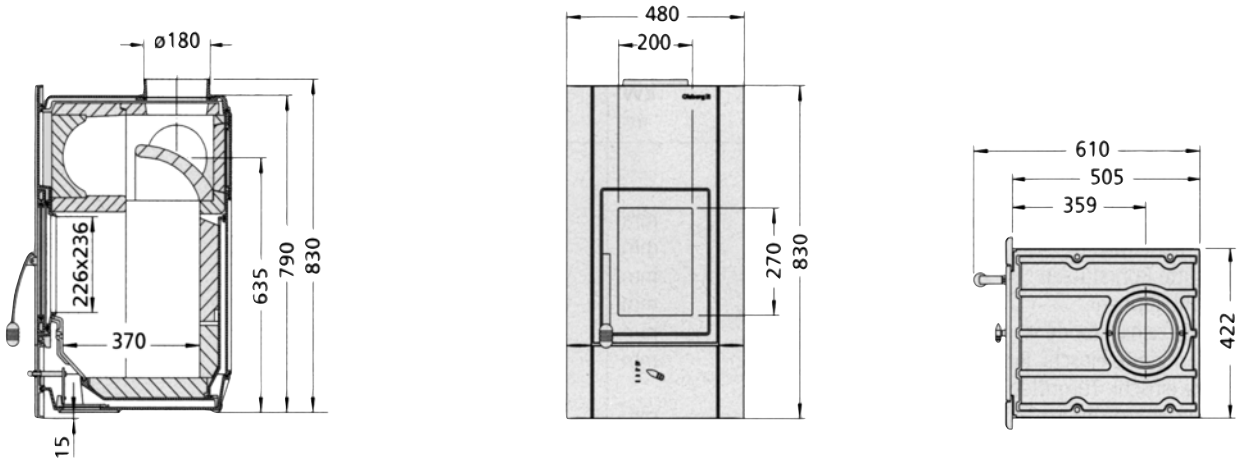
Abnehmbare Front für einfachen Verbau und zugängliche Wartung
 Serienmässige Option für raumluftunabhängige Verbrennung
 „Top-Fire-System II“ für optimierte Verbrennung



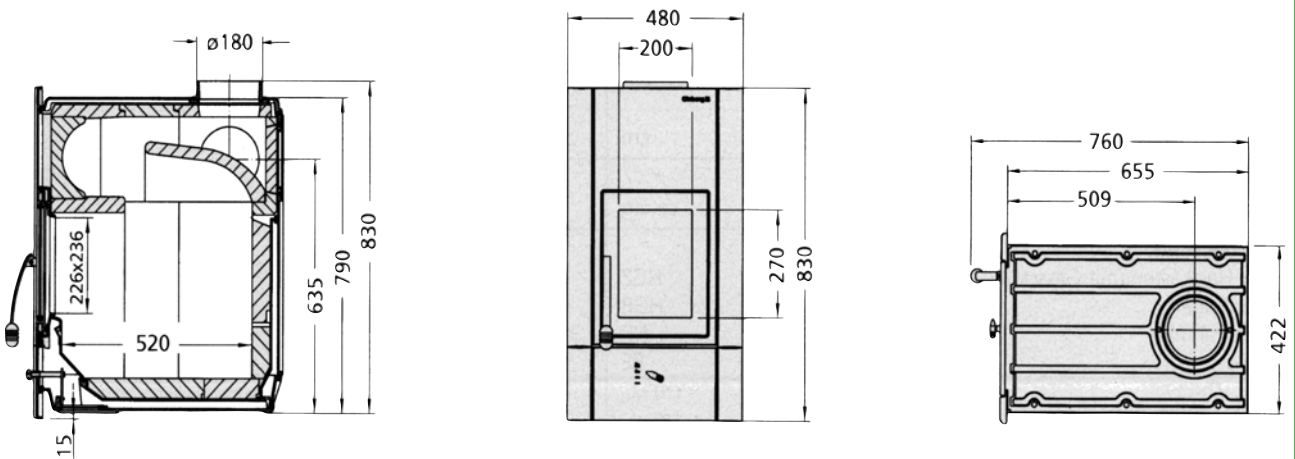
| Technische Daten | | | Technische Daten | | |
|------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|
| Heizeinsatz Typ | Profi 7 | Profi 12 | Heizeinsatz Typ | Profi 7 | Profi 12 |
| Nennwärmeleistung | | | Feuerungsleistung | 11.6 kW | 15.1 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 7.2 kW | 12.0 kW | Füllmenge ca. | 5 kg | 10 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 498°C | 493°C | Holzlänge max. | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.7 m ² | 2.4 m ² | Abgasmassenstrom | 14.7g/s | 15.2 g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.4 m ² | 1.7 m ² | Stutzen Temperatur Einsatz | 498°C | 493°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 240 kg | 315 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 240°C | 270°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | | | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgasmassenstrom | 6.6 g/s | 11.3 g/s | Verbrennungsluftbedarf | 33.2m ² | 35.3m ² |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 240°C | 237°C | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12 Pa | 12 Pa | | | |

*Mittlere Abgastemperatur, die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!

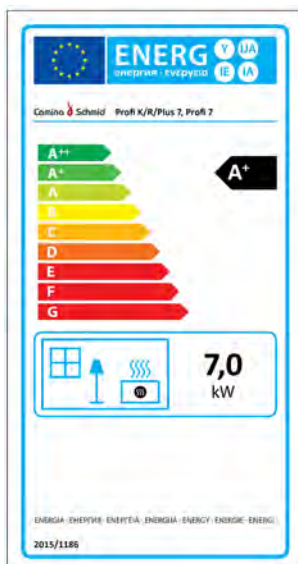
Schnitt- und Masszeichnungen zu Profi 7



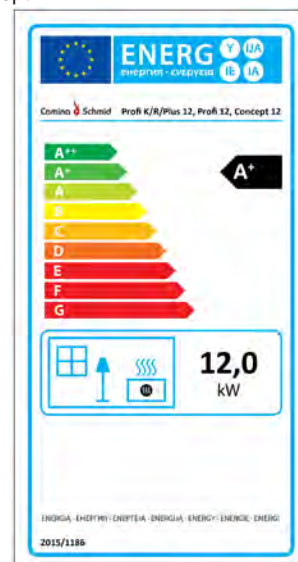
Schnitt- und Masszeichnungen zu Profi 12



Energie Etikette Profi K / R / Plus 7 / Profi 7



Energie Etikette Profi K / R / Plus 12 / Profi 12 Concept 12



Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

Profi plus/K/R - Guss-Heizeinsätze für
Nachheizflächen

Chaudières à encastrer
Profi plus/K/R

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|---------------------------|------|---------------------|
| B01.450.001 | Profi K 7 2-fach verglast | 7.0 | 19783 |
| B01.450.011 | Profi K12 2-fach verglast | 12.0 | 19783 |
| B01.450.005 | Profi plus 7 | 7.0 | 19783 |
| B01.450.015 | Profi plus12 | 12.0 | 19783 |
| B01.450.002 | Profi R 7 Türe mit Radius | 7.0 | 19783 |
| B01.450.012 | Profi R12 Türe mit Radius | 12.0 | 19783 |



Profi K 12



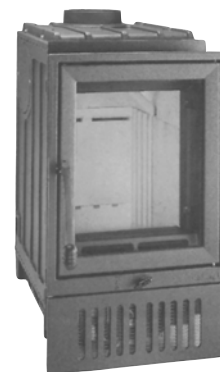
Profi R 12

geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg Einsätze
 erfüllen die entsprechenden Emissionsvorschriften
 heute und auch für die schon bekannten
 Vorschriften der kommenden Jahre

Profi plus 7 in Varianten
 Profi plus12 in Varianten
 Div. Dekorvarianten zusätzlich
 möglich.

Profi plus 7/12 Blende oben

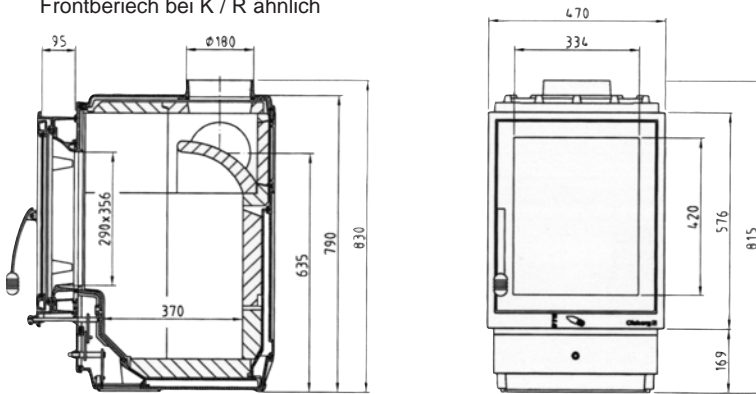
Profi plus 7/12 ohne obere Blende



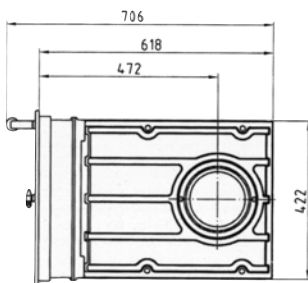
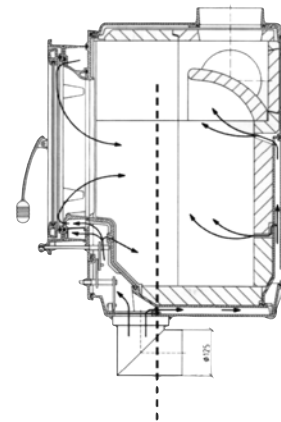
| Technische Daten | | | Technische Daten | | |
|------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Heizeinsatz Typ | Profi plus 7 / K / R | Profi plus 12 / K / R | Heizeinsatz Typ | Profi plus 7 / K / R | Profi plus 12 / K / R |
| Nennwärmeleistung | | | Feuerungsleistung | 18 kW | 40 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 7.2 kW | 12.0 kW | Füllmenge ca. | 4.0-7.5 kg | 6.0-11.0 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 498°C | 493°C | Holzlänge max. | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.7 m ² | 2.4 m ² | Abgasmassenstrom | 14.7 g/s | 15.2g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.4 m ² | 1.7 m ² | Stutzenentemperatur Einsatz | 498°C | 493°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 265 kg | 310 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C | 180°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | | | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgasmassenstrom | 6.6 g/s | 11.3 g/s | Verbrennungsluftbedarf | 33.2m ² | 35.3m ² |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 240°C | 270°C | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12 Pa | 12 Pa | | | |

*Mittlere Abgastemperatur, die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!

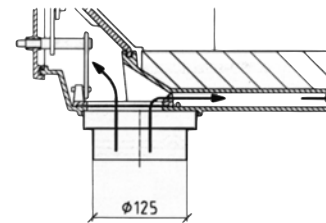
Schnitt- und Masszeichnungen zu Profi plus 7 /
 Frontbereich bei K / R ähnlich



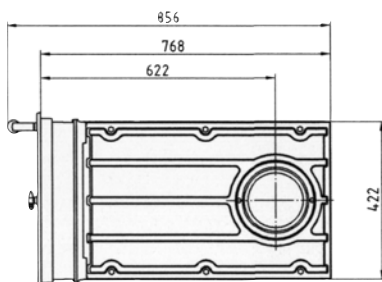
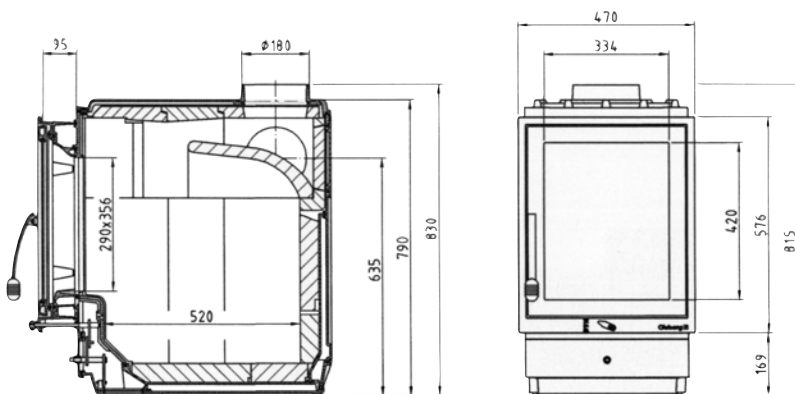
Verbrennungssystem



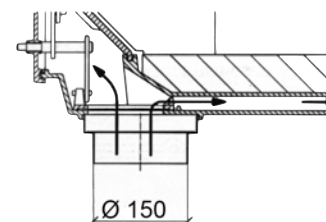
Masszeichnungen zu Profi plus 7
 Verbrennungsluftstutzen
 B65.001.820



Schnitt- und Masszeichnungen zu
 Profi plus 12



Masszeichnungen zu Profi plus 12
 Verbrennungsluftstutzen
 B65.001.821



Wasser/Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe *Chaudières à encastrer de l'eau / air pour combustibles solides*

Profi W - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

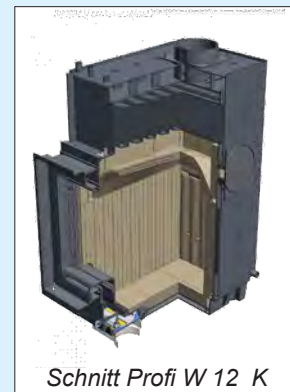
Chaudières à encastrer Profi W

| Bestellnummer <i>No. de commande</i> | Mod. | kW | BZu.-Nr. <i>No. HPI</i> |
|-----------------------------------------|-------------------------------|------|----------------------------|
| B01.450.040 | Profi plus W 7 | 12.0 | 19503 |
| B01.450.041 | Profi plus W 12 | 14.9 | 19503 |
| B01.450.042 | Profi W 7 K - 2-fach verglast | 12.0 | 19503 |
| B01.450.043 | Profi W 12 K- 2-fach verglast | 14.9 | 19503 |



geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg Einsätze erfüllen die entsprechenden Emissionsvorschriften heute und auch für die schon bekannten Vorschriften der kommenden Jahre

| Bestellnummer <i>No. de commande</i> | Mod. | kW | BZu.-Nr. <i>No. HPI</i> |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------|
| B01.300.410 | Aufsatzregister Heizwasser als Nachheizfläche Aufsetzbar auf Profi 12 Serie / SH11D / T / Cubolino / Pizzaöfen auf Anfrage | 10.0 | |



Wärmeverteilung Profi W 7

- Wärmeabgabe Heizsystem 9.0 kW
- Wärmeabgabe an den Raum 3.0 kW



Wärmeverteilung Profi W12

- Wärmeabgabe Heizsystem 10.6 kW
- Wärmeabgabe an den Raum 4.3 kW



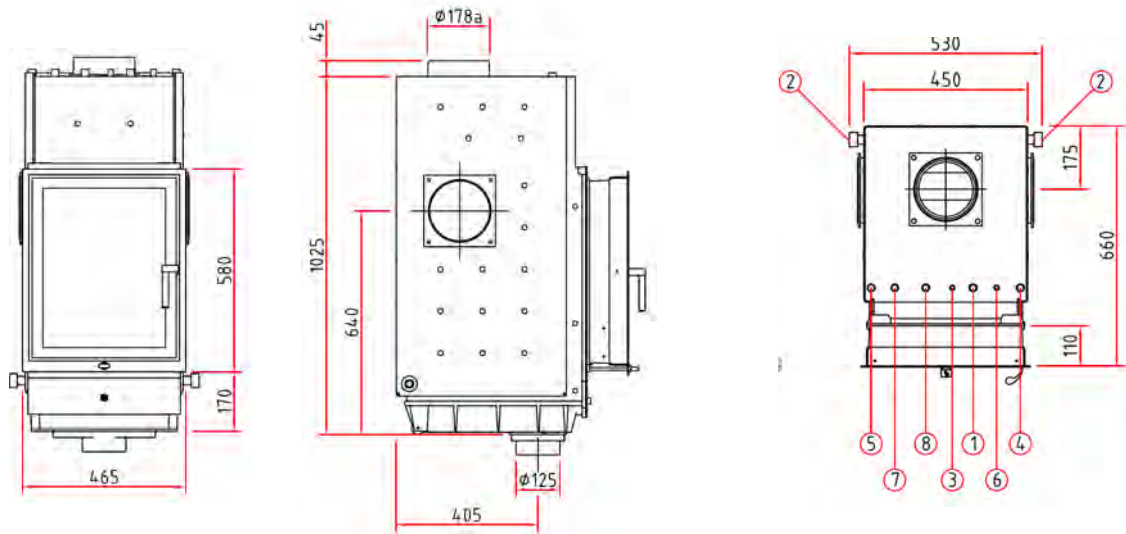
Aufsatzregister Heizwasser auf Einsatz SH11 T

Wärmeverteilung Reg

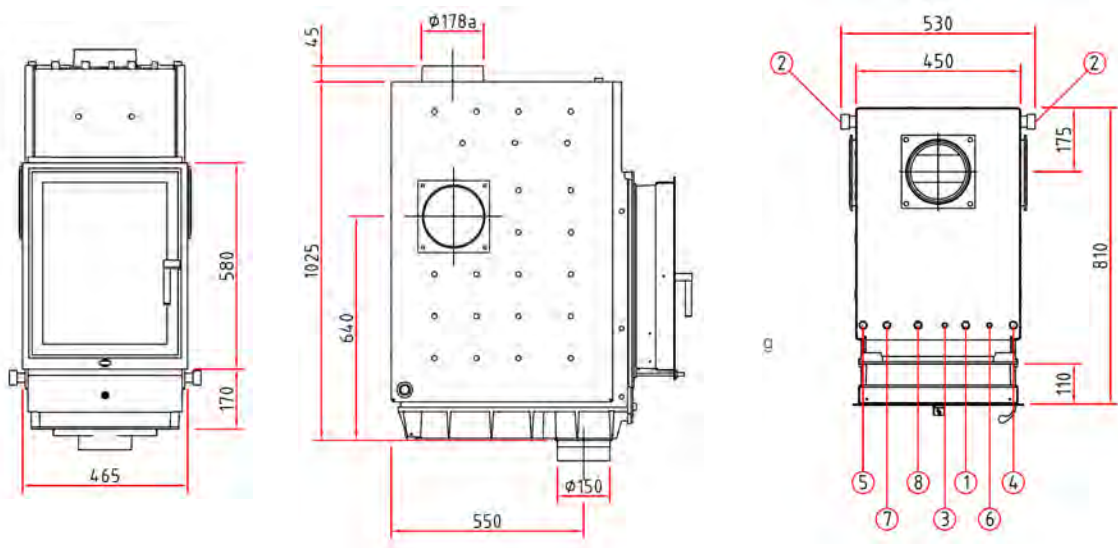
- Wärmeabgabe Heizsystem
- Wärmeabgabe an den Raum

| Technische Daten | | | Heizeinsatz Typ | | |
|---------------------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------|
| Heizeinsatz Typ | Profi W 7 / plus / K | Profi W 12 / plus / K | Heizeinsatz Typ | Profi W 7 / plus / K | Profi W 12 / plus / K |
| Nennwärmeleistung ohne NHK | 12 kW | 12.0 kW | Feuerungsleistung | 15.1 kW | 23.1 kW |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 373°C | 363°C | Füllmenge ca. | 4.0-7.5 kg | 6.0-11.0 kg |
| Dämmstärke (Silca 250KM) | 60 mm | 60 mm | Holzlänge max. | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizgaszug | | | Abgasmassenstrom | 19.2 g/s | 28.6 g/s |
| Gewicht mit Ausmauerung | 320 kg | 360 kg | Stutzentemperatur Einsatz | 373°C | 363°C |
| Wasserinhalt | 50 l | 80 l | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 250°C | 300°C |
| Max. Betriebsdruck | 3 bar | 3 bar | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Verbrennungsluftstutzen | 125 Ømm | 150 Ømm | Verbrennungsluftbedarf | 33.2m³/h | 35.3m³/h |
| Abgasmassenstrom | 12.9 g/s | 10.1 g/s | *Mittlere Abgastemperatur, die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss! | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 250°C | 300°C | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 12-20 Pa | 12-20 Pa | | | |

Masszeichnungen zu Profi W 7 K



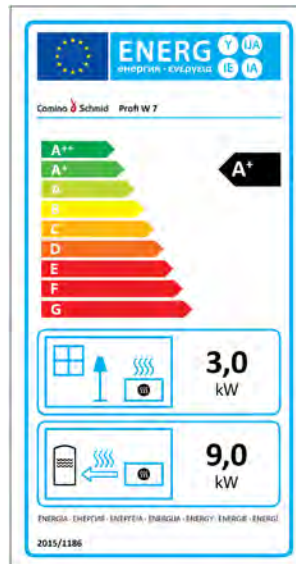
Masszeichnungen zu Profi W 12 K



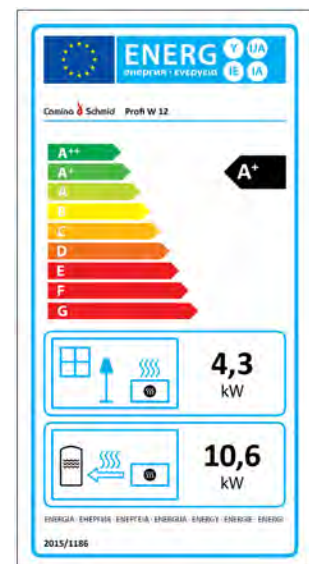
Wasseranschlüsse

- 1 Vorlauf (VL) 3/4" AG
- 2 Rücklauf (RL) 3/4" AG
- 3 Schnellentlüfter 3/8" IG
- 4 Fühler Pumpensteuerung 1/2" IG
- 5 Fühler Thermische Ablaufsicherung (TAS) 1/2" IG
- 6 Kaltwasserzulauf 1/2" AG / TAS
- 7 Kaltwasserablauf 1/2" AG / TAS
- 8 Sicherheitsventil 1/2" IG

Energie Etikette Profi W 7



Energie Etikette Profi W 12



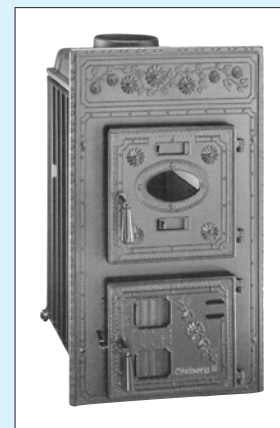
Warmluft-Heizeinsätze für feste Brennstoffe

Chaudières à encastrer pour combustibles solides

JU - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

Chaudières à encastrer JU

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|-------|------|---------------------|
| B01.450.020 | JU 9 | 9.0 | 19785 |
| B01.450.025 | JU 11 | 11.0 | 19785 |



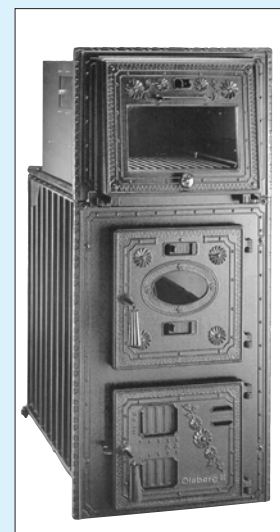
geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Olsberg Einsätze erfüllen
 die entsprechenden Emissionsvorschriften heute
 und auch für die schon bekannten Vorschriften
 der kommenden Jahre.

JU - Guss-Heizeinsätze für Nachheizflächen

Chaudières à encastrer JU

| Bestellnummer No. de commande | Mod. | kW | BZu.-Nr. No. HPI |
|----------------------------------|---------------------------------|----|---------------------|
| B01.450.030 | JU 11 mit Kochrohr (Souffle) | 11 | 19785 |

Kochrohre siehe Blatt D03

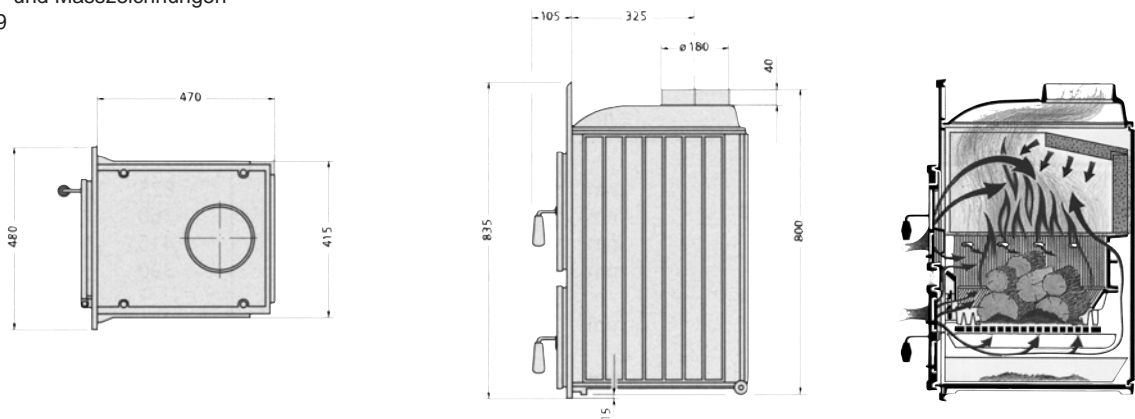


geprüft nach DIN EN13229
 (nur für Holzbrand) Die Schmid/Olsberg
 Einsätze erfüllen die entsprechenden
 Emissionsvorschriften heute und auch für die
 schon bekannten Vorschriften der kommenden
 Jahre

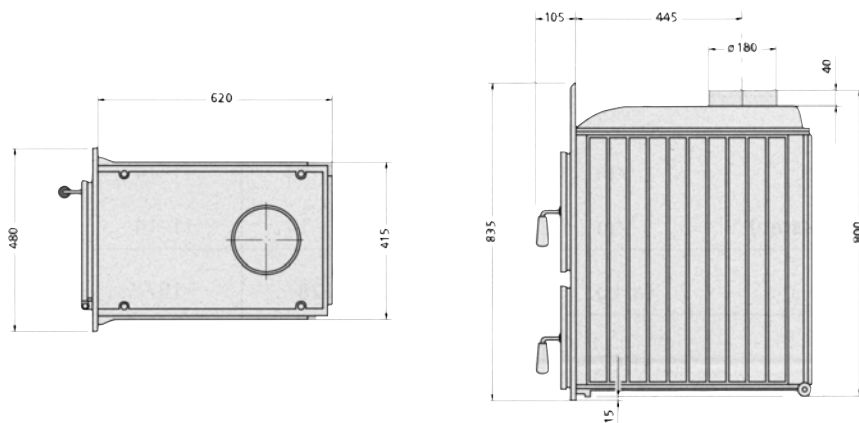
| Technische Daten | | | Heizeinsatz Typ | | |
|------------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|----------|----------|
| Heizeinsatz Typ | JU 9 | JU 11 | Heizeinsatz Typ | JU 9 | JU 11 |
| Nennwärmeleistung | | | Feuerungsleistung | 29 kW | 32 kW |
| einschl. Heizgaszüge | 9.0 kW | 11.0 kW | Füllmenge ca. | 7 kg | 10 kg |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 428°C | 424°C | Holzlänge max. | 33 cm | 50 cm |
| Heizfläche Heizeinsatz | 1.9m ² | 2.4 m ² | Abgasmassenstrom | 15.3 g/s | 18.7 g/s |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.6 m ² | 1.6 m ² | Stutzen Temperatur Einsatz | 560°C | 570°C |
| Gewicht mit Ausmauerung | 173 kg | 196 kg | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C | 180°C |
| Gewicht ohne Ausmauerung | 149 kg | 161 kg | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgasmassenstrom | 12.5 g/s | 14.4 g/s | | | |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 230°C | 207°C | | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 10 Pa | 10 Pa | | | |

*Mittlere Abgastemperatur, die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss!

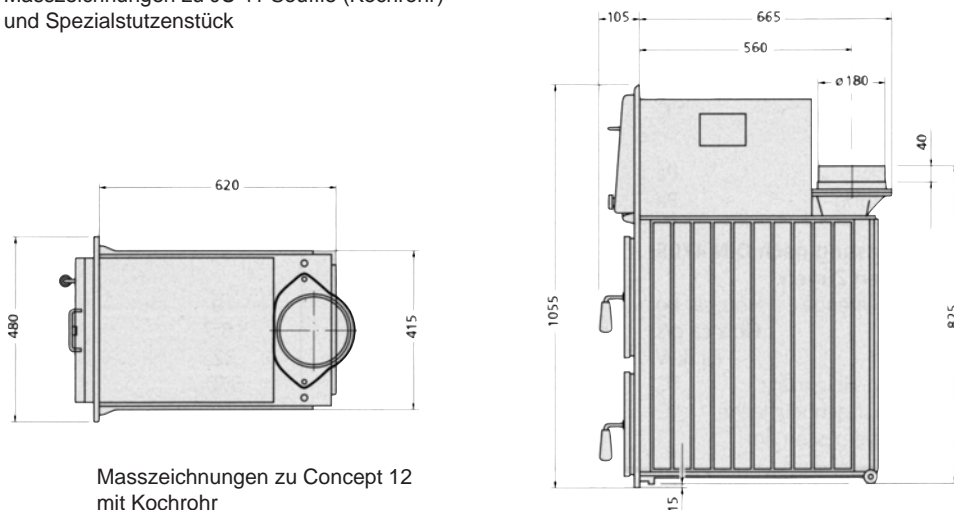
Schnitt- und Masszeichnungen
 zu JU 9



Masszeichnungen zu JU 11



Masszeichnungen zu JU 11 Souffle (Kochrohr)
 und Spezialstutzenstück



Masszeichnungen zu Concept 12
 mit Kochrohr



Systemfeuerungen für feste Brennstoffe

SPIESS-OPTI Systemfeuerung

Lieferumfang: SPIESS-OPTI K56

- ⇒ Systembausteine nummeriert, „... K“ mit Steinen für kompletten SPIESS-OPTI K...; „... F“ für SPIESS-OPTI F.. mit Steinen inkl Eindeckung bis unter Wärmerohr.
- ⇒ 3 grundierte Russtüren 15/15 für K56
- ⇒ 1 Kaminschieber Gr. 5 bzw. Gr. 3 grundiert
- ⇒ Heiztüre mit Sichtglas, 27/35 cm bzw. 30/45 cm im Licht, mit Befestigungsfuss und Sekundärluftschieber, grundiert.
- ⇒ Sekundärluftkanal und Ausströmbalken 545 bzw. 1000 mm
- ⇒ SPIESS AB-X Mörtel (Die Steine müssen **nicht** nass gemacht werden).

Standardversion

| Türe Mod.SPIESS | | veredelte Türen SPIESS | | Kombi-Türe AL | | |
|-----------------|-------------|------------------------|-------------|---------------|----------------|----------|
| SPIESS-OPTI | grundiert | vernickelt | rustikal | grundiert | Gewicht ca. kg | BZu.-Nr. |
| K56 | B05.056.010 | B05.056.030 | B05.056.070 | B05.056.071 | 480 | 7987 |

Systemfeueungen OPTI K10-100 und OPTI K10-90

| RT grundiert u. grundierter Kombitüre AL | | | Gewicht | EN133384-1 |
|------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------|---------|------------|
| K10-90 AL | B05.210.090 | mit VHP Programm berechnet nach EN 133384-1 | 1180 | erfüllt |
| K10-100 AL | B05.210.100 | mit VHP Programm berechnet nach EN 133384-1 | 1331 | erfüllt |

Einbau Wasserwärmetauscher K60 *(Einschubkessel) möglich

Mehr- und Minderpreise für modulare Längenveränderungen in 17 cm Modulen (verlängern / verkürzen)

| SPIESS-OPTI | Material Mehrlänge pro Einheit / 17 cm | Gewicht ca. kg |
|-------------|----------------------------------------|----------------|
| K56 | B65.005.470 Mehrpreis pro 17 cm länger | 117 - 160 |

| Material Minderlänge pro Einheit / 17 cm | | |
|------------------------------------------|------------------------------------------|------------|
| K56 | B65.005.500 Minderpreis pro 17 cm kürzer | -117 - 160 |

| Arbeit für Längenzuschnitt | | |
|----------------------------|-------------|------------------------------------------------|
| K56 | B65.005.330 | Zuschnitt pro Feuerung (Mehr- und Minderlänge) |

| Sekundärluftkanal Mehrpreis | | |
|-----------------------------|-------------|---------------------------------------|
| .56 | B65.005.011 | Kanalverlängerung bei K56/66 ab 10 cm |

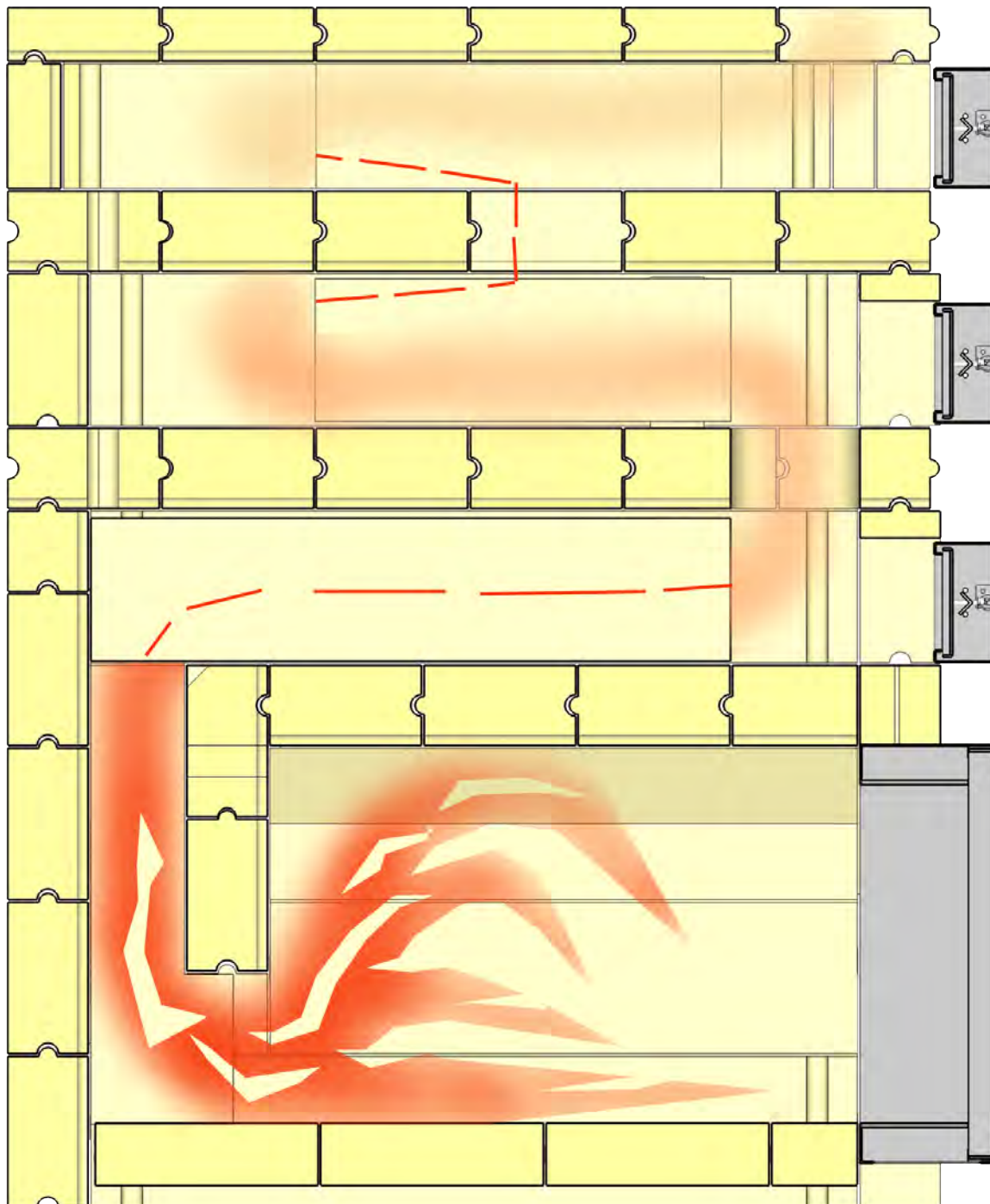
Zubehör: *Einschubkessel zu SPIESS-OPTI K10-100 / K10-90

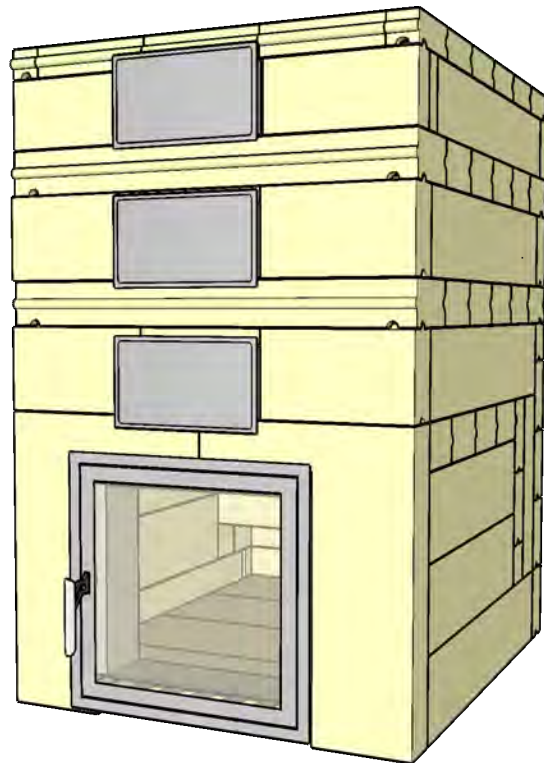
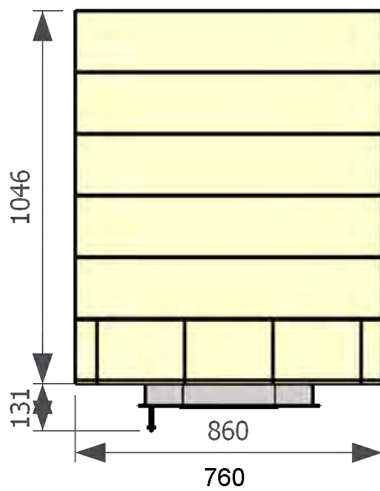
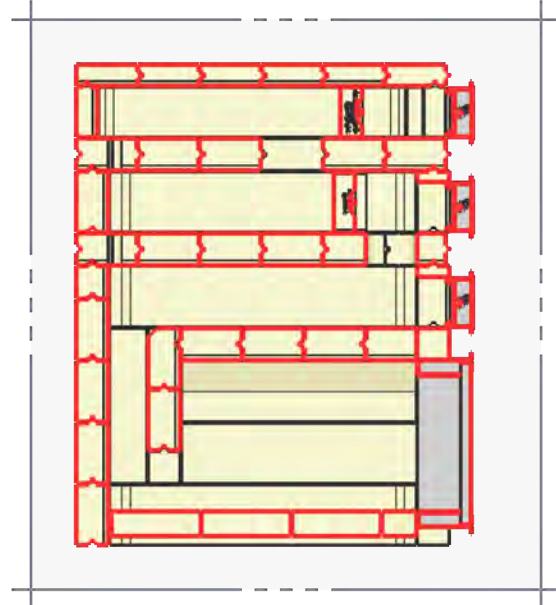
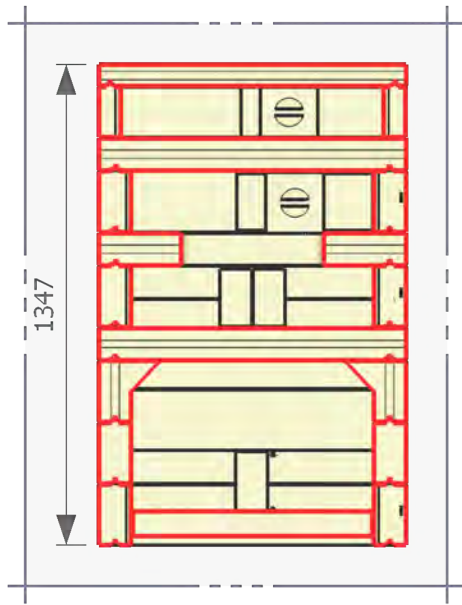
| | | |
|-----|-------------|--------------------------------------------------------|
| K60 | C10.010.011 | K60 Heizkessel zu SPIESS-OPTI (bei Vollastfeuer) 25 kW |
|-----|-------------|--------------------------------------------------------|

(siehe C-Register)

Der OPTI wurde neu konzipiert. Entspricht dem "feusuisse" Ofenberechnungsprogramm. Einfachster Aufbau, da vorgefertigt und zugeschnitten.

Schnitt durch SPIESS-OPTI K10-100 AL zeigt das Grundprinzip





OPTI Plan B05-210-100--090

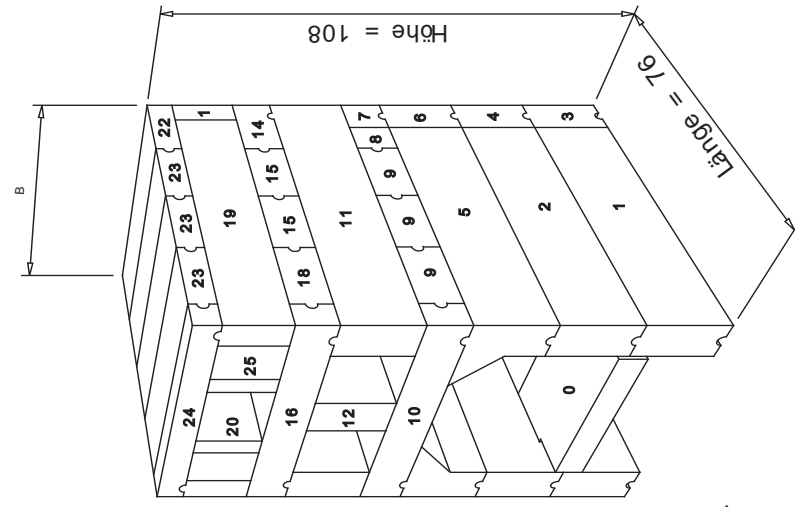
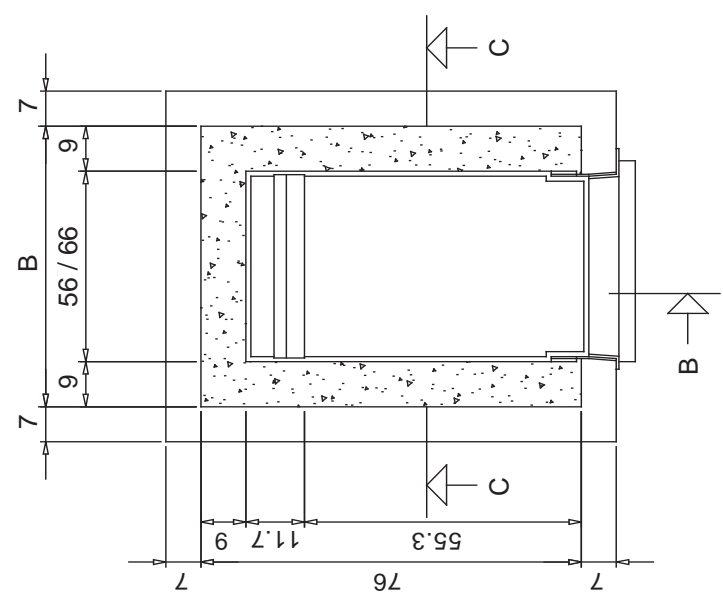
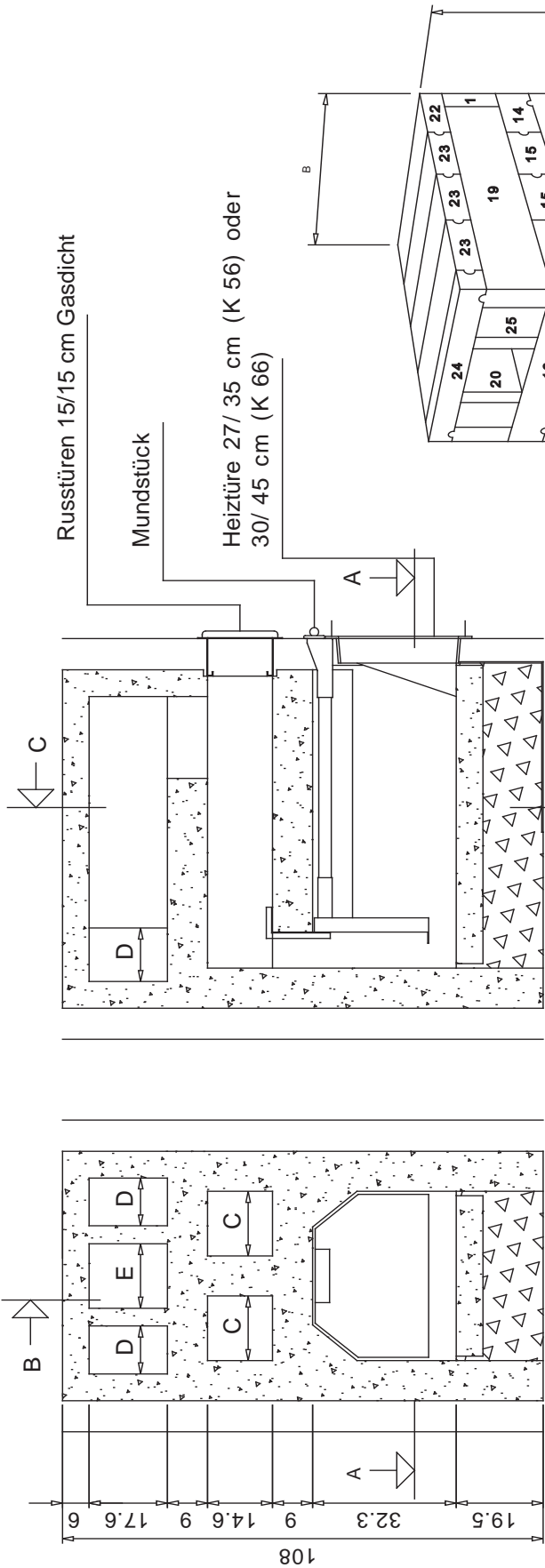
OPTI K10-100 AL / OPTI K10-90 AL
 mit Kombitüre 2 AL

Artikel-Nr

B05.210.100 / 090

gezeichnet: Datum:
 JT 18.04.2018

geändert : Datum:



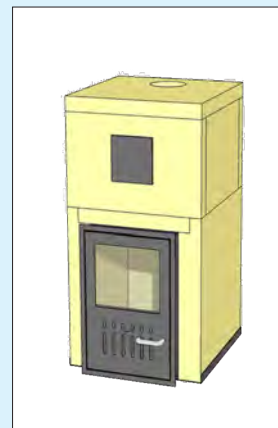
Die Länge kann in Element-Schritten von 17 cm variiert werden.

| | | | | |
|----------------------------------------------------------|----------|-------------|-------|-------|
| SPIESS - OPTI Typ K Zusammenfassung Typen K 56 - K 66 | Gesz: | AK | Datum | 08.98 |
| | Measstab | | Gesä: | |
| Plan-Nr. | | 8- 191 - 3H | | |

Systemfeuerungen für feste Brennstoffe

Cubolino® Systemfeuerungen

| Bestellnummer <i>No. de commande</i> | Mod. | kW | BZu.-Nr. <i>No. HPI</i> |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| B06.000.000 | Cubolino® | 2.0 - 6.0 | Eingabe unter: Eigenbau mit Nachheizfläche. Feuerpolizeibe- willigung am Bau |
| | Einbautiefe | 60 cm | |
| | Einbaubreite | 60 cm | |
| | Einbauhöhe | 110 cm | |
| | Russtüre | 18/18 cm | |
| | Feuerraum innen | 48x53x33 cm | |
| | Rauchabgang Ø | 18 cm | |
| | Heiztüre und Front schwarz grundiert | | |
| | Ein Nachheizzug ist in jedem Fall erforderlich! | | |



Guss-Sturzzugkasten passend unter Reg.Nr. D02.100.101
 Details siehe Prospekt Cubolino®
 Ausgezeichnet mit VHe - Zertifikat
 Brandschutznummer Z 16499 mit Isolation
 Brandschutznummer Z 16500 ohne Isolation

| Bestellnummer <i>No. de commande</i> | Mod. | kW | BZu.-Nr. <i>No. HPI</i> |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| B06.000.001 | Cubolino® Plus | 2.0 - 6.0 | Eingabe unter: Eigenbau mit Nachheizfläche. Feuerpolizeibe- willigung am Bau |
| | Einbautiefe | 60 cm | |
| | Einbaubreite | 60 cm | |
| | Einbauhöhe | 157 cm | |
| | Russtüren | 18/18 cm | |
| | Feuerraum innen | 48x53x33 cm | |
| | Rauchabgang Ø | 18 cm | |
| | Heiztüre und Front schwarz grundiert | | |
| | Cubolino® Plus hat eine 2. obere Modulkomponente aufgesetzt! Bei dieser Variante braucht es keinen zusätzlichen Nachheizzug. | | |



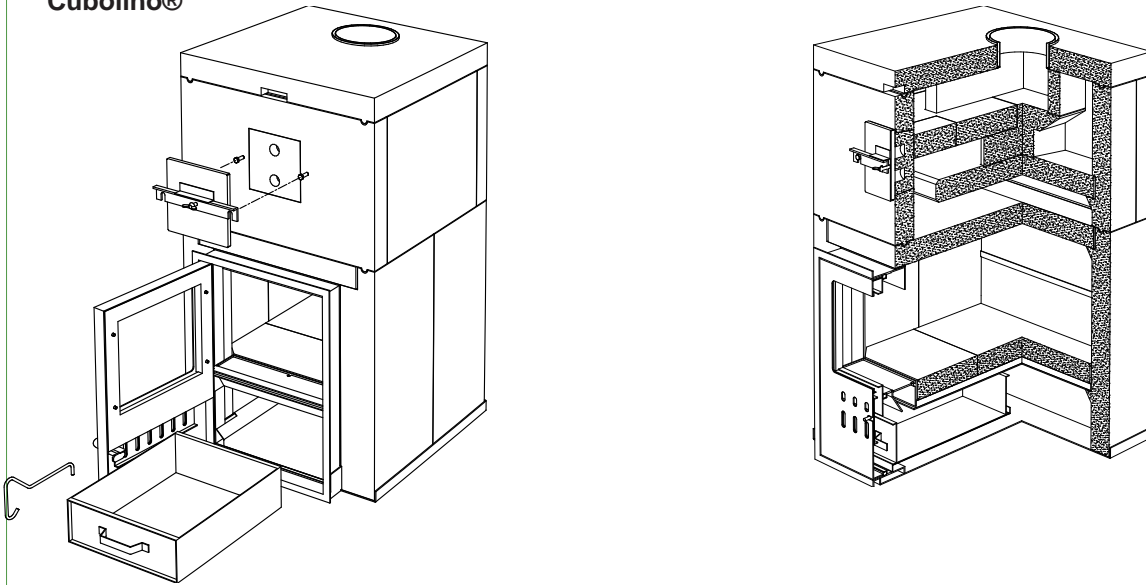
Ausgezeichnet mit VHe - Zertifikat
 Brandschutznummer Z 16499 mit Isolation
 Brandschutznummer Z 16500 ohne Isolation

Türvariante

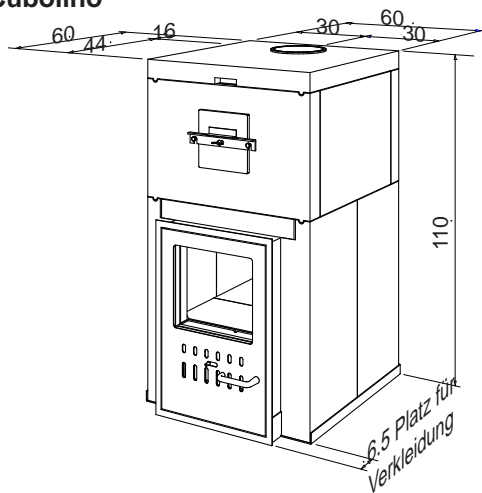
B65.015.026 Heiztüre + Rahmen zu Cubolino® vernickelt (Frontansicht)

| Technische Daten | | | Heizeinsatz Typ | | |
|------------------------------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Heizeinsatz Typ | Cubolino® | Cubolino® Plus | Cubolino® | Cubolino® Plus | |
| Nennwärmeleistung | | | Staub bez. auf 13% O ₂ | 23 mg/m ³ | 23 mg/m ³ |
| einschl. Heizgaszüge | 6.52 kW | 6.52 kW | CO | 1476 mg/m ³ | 1476 mg/m ³ |
| Heizgastemp. nach Stutzen des Heizeinsatzes | 420°C | 230 °C | Feuerungsleistung | 35 kW | 35 kW |
| Heizfläche Heizeinsatz | 2.76 m ² | 3.88 m ² | Füllmenge ca. | 5.5 kg | 5.5 kg |
| Heizfläche Heizgaszug | 1.55 m ² | inkl. | Holzlänge max. | 50 cm | 50 cm |
| Gewicht mit Ausmauerung | 380 kg | 520 kg | Abgasmassenstrom | 41 g/s | 41 g/s |
| Gewicht ohne Ausmauerung | - | - | Stutzentemperatur Einsatz | 430°C | 230 °C |
| Werte | | | Abgastemp. n. Nachheizfläche * | 180°C | 180 °C |
| Abgasmassenstrom | 28 g/s | 28 g/s | Förderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa |
| Abgastemperatur n. Heizgaszug | 177°C | 230 °C inkl. | *Mittlere Abgastemperatur die nach den keramischen Zügen für sichere Rauchgasführung vorhanden sein muss! | | |
| Mindestförderdruck im Kamin | 15 Pa | 15 Pa | | | |

Schnitt- und Ansichtzeichnungen zu Cubolino®



Masszeichnungen zu Cubolino®



Masszeichnungen zu Cubolino® Plus

